

HA Cut C.F.L.

1 -component, laag viskeus, hydrofoob, waterreactief, semi-hard, polyurethaan injectiehars voor het dichten van actieve waterlekken met hoog debiet en/of hoge hydrostatische druk in toepassingen waar zowel hoge strekte als flexibiliteit vereist zijn.



• gebruik

- Ontwikkeld voor het dichten van actieve waterlekken met hoog debiet en/of hoge hydrostatische druk in starre of bewegende voegen en scheuren.
- Voor het dichten van lekken in slibwanden.
- Voor het opvullen van grote leemtes zoals scheuren in rotsformaties, breuklijnen, grindlagen, scheuren en grindnesten in betonstructuren die onderhevig zijn aan kleine zettingen en bewegingen.
- Voor scherminjecties achter tunnelelementen.
- Voor scherminjecties achter poreuze structuren in de aanwezigheid van waterstromen met hoge snelheden.

• voordelen

- HA Cut CFL vormt een semiflexibele afdichting met hoge sterkte en enige elasticiteit in de scheur of voeg.
- Niet ontvlambaar, solventvrij.
- Gebruiksvriendelijk: 1-component materiaal.
- Aanpasbare reactiesnelheden: door het gebruik van een katalysator kunnen de reactietijden worden verminderd.
- Het uitgeharde materiaal is resistent tegen de meeste organische solven-ten, milde zuren, basen en micro-organismen.

• beschrijving

HA Cut CFL is een donkerbruine, niet ontvlambare vloeistof. In contact met water zal het hars uitzetten en snel (afhankelijk van de temperatuur en de gebruikte hoeveelheid HA Cut Cat) uitharden tot een stevig, semiflexibel, schuim met gesloten celstructuur dat in het algemeen inert is voor corrosieve omgevingen.

• applicatie

Lees voor het injecteren de betreffende Technische Fiches en Veiligheidsbladen om u vertrouwd te maken met de gebruikte materialen. Schudt de katalysator goed voor gebruik.

1. Voorbereiding van het oppervlak

- Verwijder alle oppervlakteonzuiverheden om het verloop van de scheur vast te kunnen stellen.
- Actieve waterlekken, groter dan 3 mm dienen te worden gedicht volgens een goedgekeurde methode.
- Boor gaten met een geschikte diameter voor de gekozen packer. Boor onder een hoek van 45°. De gaten dienen bij voorkeur afwisselend boven en onder de scheur te worden geboord om goede verdeling rond de scheur te krijgen voor het geval deze niet haaks op het oppervlak loopt.
- De diepte van de boorgaten dient bij benadering de helft van de betondikte te bedragen. Als vuistregel kan worden aangenomen dat de afstand van het boorgat tot de scheur ongeveer 1/2 de wanddikte is.

HA Cut C.F.L.

- De afstand tussen de boorgaten onderling ligt tussen de 15 tot 90 cm, afhankelijk van de eigenlijke situatie.
- Duw de packer met de juiste diameter tot ongeveer 2/3 van zijn lengte in het boorgat.
- Draai aan met een sleutel of dopsleutel tot voldoende spanning wordt bereikt om de packer tijdens de injectie op zijn plaats te houden.
- Spoel de scheur met water voor te injecteren met hars. Hierdoor worden stof, losse deeltjes uit de scheur gespoeld en wordt de scheur voorbereid voor de eigenlijke injectie. Water in de scheur zal de penetratie van het hars verbeteren en het hars activeren.

2. Voorbereiding van hars en injectiemateriaal

- Meng het hars met de benodigde hoeveelheid katalysator. Schudt HA Cut Cat voor gebruik. Er zal geen reactie plaatsvinden tot het hars in contact komt met water.
- Bescherm het hars van water om te voorkomen dat de reactie vroegtijdig zal plaatsvinden in het vat of in het injectiemateriaal.
- Wij raden ten zeerste aan om afzonderlijke pompen te gebruiken voor het hars en het water om verstoppingen te vermijden.
- De pompen dienen voor injectie grondig te worden gespoeld met Washing Agent ECO om het systeem te drogen en te smeren. Het gebruik van een pneumatische of elektrische 1-componentpomp is aan te raden.

3. Injectie

- Begin het injecteren bij de eerste packer.
- Begin het injecteren bij de laagst mogelijk pompdruk. Voer de druk langzaam op tot het hars begint te vloeien. Injectiedrukken kunnen variëren tussen 14 en 200 bar, afhankelijk van de afmetingen van de scheur en de dikte en toestand van het beton.
- Een kleine lekkage hars door de scheur of het beton is handig om het verloop van het hars vast te stellen. Grotere lekken dienen te worden afgedicht met vodden, wacht dan tot het hars is uitgehard en ga dan door met injecteren.
- Tijdens de injectie zal water uit de scheur vloeien, gevolgd door schuimend hars. Hierna zal zuiver hars uit de scheur vloeien.
- Stop met pompen als zuiver hars de volgende packer bereikt.
- Ga naar de volgende packer en herhaal bovenstaande procedure.
- Ga, na enkele packers te hebben geïnjecteerd, terug naar de eerste packer en herinjecteer.
- Na de injectie kan water worden geïnjecteerd om het overgebleven hars te laten reageren.
- Laat het hars goed uitharden alvorens de packers te verwijderen. Het overgebleven gat kan met een hydraulische mortel worden afgedicht.
- Reinig alle uitrusting en gereedschap dat in contact is geweest met het hars, onmiddellijk na beëindigen van het injecteren met Washing Agent Eco. Gebruik geen solventen of andere producten, deze zullen niet dezelfde goede resultaten geven en mogelijk gevaarlijke situaties met zich meebrengen.
- Producten dienen te worden opgeruimd volgens de geldende lokale richtlijnen. Zie Veiligheidsbladen voor algemene aanbevelingen.
- In geval van ongevallen, consulteer de betreffende Veiligheidsbladen of contacteer in geval van twijfel uw De Neef vertegenwoordiger.
- Draag steeds geschikte beschermende uitrusting volgens de geldende lokale richtlijnen en wetgeving. Wij raden aan om steeds handschoenen en veiligheidsbril te dragen tijdens het werken met chemische producten. Zie Veiligheidsbladen voor meer informatie.

HA Cut C.F.L.

4. Reactiviteit

Reactiviteit	% HA Cut Cat	Benaderende polymerisatietijd
Bij 10°C	2	6'30"
	5	3'00"
	10	2'00"
Bij 25°C	2	5'30"
	5	2'20"
	10	1'20"
Bij 35°C	2	5'00"
	5	2'00"
	10	1'00"

- **technische gegevens**

Eigenschap	Waarde	Norm
Vloeistof		
HA Cut CFL		
Vaste Stof	100%	ASTM D-1010
Viscositeit	± 180 - 260 mPas bij 25°C	ASTM D-1638
Dichtheid	± 1,12 kg/dm ³	ASTM D-1638
Vlampunt	> 185°C	ASTM D-93
HA Cut Cat		
Viscositeit	± 15 mPas bij 25°C	ASTM D-1638
Dichtheid	1,015 – 1,025 kg/dm ³	
Vlampunt	C.O.C. 160°C	
Uitgehard		
Dichtheid	± 1,05 – 1,10 kg/dm ³	ASTM D-3574
Contact met drinkwater	WRC goedgekeurd	BS6920

- **uitzicht**

HA Cut CFL : Donkerbruine vloeistof
 HA Cut Cat : Roze, transparante vloeistof

- **verbruik**

Dient te worden ingeschat door de ingenieur of gebruiker en is afhankelijk van de breedte en diepte van de scheur of voeg die dient te worden geïnjecteerd.

- **verpakking**

HA Cut CFL : 200 kg — 25 kg vat
 HA Cut Cat : 20 kg vat — 2,5 l fles.

- **bewaring**

HA Cut CFL is vochtgevoelig en dient te worden opgeslagen in zijn originele verpakking op een droge plaats.
 Opslagtemperatuur dient tussen de 5 en 30°C te zijn.
 Eens de verpakking is geopend, vermindert de gebruiksduur van het product snel en dient de verpakking zo snel mogelijk te worden opgebruikt.
 Houdbaarheid : 2 jaar.

HA Cut C.F.L.

- **toebehoren**

Afzonderlijk te bestellen

- P 1C-100-H handpomp (Zie betreffende Technische Fiche)
- P 1C-210-E elektrische airless membraampomp (Zie betreffende Technische Fiche)
- Packers (Zie betreffende Technische Fiche)

- **veiligheid & gezondheid**

HA Cut CFL is geklasseerd als schadelijk

HA Cut Cat is geklasseerd als corrosief

Draag steeds beschermende kleding, handschoenen en veiligheidsbril

Consulteer voor meer informatie de betreffende Veiligheidsbladen. Voor chemische resistenties contacteer uw De Neef vertegenwoordiger.

- **leverancier:**

KA Solutions BV

Varkensmarkt 1

6659 BS WAMEL

Tel: 0487 – 50 23 17

Fax: 0487 – 50 26 10

Mail: info@ka-solutions.nl

Website: www.ka-solutions.nl